

## Opel Insignia

Business 2.0 CDTI Aut.PANO+KAMERA+LEDER

### Gebrauchtwagen

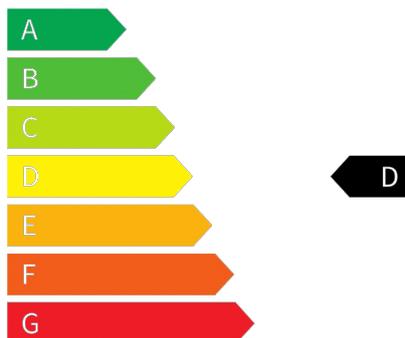
Erstzulassung	11/2021
KM	137.802
Leistung	128kW (174PS)
Hubraum	1.995 ccm
Kraftstoff	Diesel
Schadstoffklasse	Euro6d
Getriebe	Automatik
HU/AU	HU:11/2026 AU:11/2026
Emissionen (komb.)	131 g/km
Kraftstoffverbrauch	5,0 l/100km (kombiniert)

### Jade Weiss/Arktis Weiss sofort Verfügbar

AutoAgenturNord GmbH & Co. KG  
Spanniger Str. 2  
26197 Großenkneten  
Telefon: +49 (0) 4481 9375616  
info@autoagenturnord.de



CO<sub>2</sub>-Klasse Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert)



Änderungen, Irrtümer, Zwischenverkauf vorbehalten.

Preis:

**17.950,- EUR**

inkl. MwSt.

Besuchen Sie uns im Internet  
[www.autoagenturnord.de](http://www.autoagenturnord.de)

## Opel Insignia

Business 2.0 CDTI Aut.PANO+KAMERA+LEDER

### Beschreibung

Wir bieten Ihnen hier einen gepflegten **Opel Insignia** mit dem sparsamen und durchzugstarken **2l Dieselmotor** an. HU/AU **gültig bis November 2026**.

**Qualität und Sicherheit sind unser Antrieb!**

Sie können auf Wunsch zu jedem Fahrzeug eine umfangreiche **Gebrauchtwagen- Garantie für 12-24 Monate** erhalten. Jederzeit sorglos im Schadenfall.

### Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

Trotz größter Sorgfalt können Eingabe- und Datenübermittlungsfehler nicht ausgeschlossen werden. Die Inseratsangaben stellen daher keine zugesicherte Beschaffenheit dar und werden nicht Bestandteil des Kaufvertrages sein. Bitte überprüfen Sie die Ausstattung direkt am Fahrzeug.

Besuchen Sie uns auf <https://www.autoagenturnord.de/> oder gerne auch auf Facebook unter <https://www.facebook.com/AutoAgenturNord>.

### Sonderausstattung:

- Easy Access-Paket
- Ladekantenschutz (Chrom / Edelstahl)
- Heckklappenöffnung elektrisch
- Schließ-/Startsystem Keyless Open
- Innovations-Paket 1
- Sicht-Paket
- Einschaltautomatik für Fahrlicht
- Fahrassistenz-System: **Fernlichtassistent**
- Scheibenwischer mit Regensensor
- Innenspiegel mit Abblendautomatik
- Voll-LED (IntelliLux)
- Leuchtweitenregelung automatisch
- Abbiegelicht
- Fahrassistenz-System: **Verkehrszeichenerkennung**
- LM-Felgen 8,5x18 (Mehrspeichen)
- **Panorama-Schiebedach elektrisch**
- Technologie-Paket Park & Go
- Außenspiegel elektr. anklappbar
- Außenspiegel mit Umfeldleuchte
- Fahrassistenz-System: **Spurwechselassistent**
- **Rückfahrkamera (digital)**
- Fahrassistenz-System: **Querverkehrs-Assistent Heck (Rückfahr-Assistent)**
- Fahrassistenz-System: **Totwinkel-Assistent**

### Serien-Ausstattung:

- 3-Punkt-Sicherheitsgurt hinten mitte
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Audio-Navigationssystem Multimedia Navi Pro
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar und manuell anklappbar
- Außenspiegel Wagenfarbe / schwarz hochglänzend
- Bluetooth Audio-Streaming
- Bremsassistent

- Dach, Design-Ausführung (Chrom)
- Drehzahlmesser
- Elektrische Schnellheizung (Quickheat)
- Elektron. Stabilitäts-Programm Plus (ESP)
- Elektron. Traktionskontrolle
- Ergonomiesitz vorn links
- Fahrassistenz-System: **Berganfahr-Assistent (HSA, Hill Start Assist)**
- Fahrassistenz-System: **Verkehrszeichenerkennung**
- Fensterheber elektrisch hinten
- Fensterheber elektrisch vorn
- Feststellbremse elektrisch
- Freisprecheinrichtung Bluetooth
- Frontkamera
- Fahrassistenz-System: **Abstandswarner**
- Fahrassistenz-System: **Notbrems-Assistent**
- Fahrassistenz-System: **Frontkollisionswarnung**
- Fahrassistenz-System: **Fußgängererkennung**
- Fahrassistenz-System: **Spurhalteassistent**
- Frontscheibe heizbar (ThermaTec)
- Fußgänger-Schutzsystem: Aktive Motorhaube
- Gepäckraum-Abtrennung (Netz)
- Sicherheitsnetz hinter Vordersitze
- Vorrüstung Sicherheitsnetz hinter Vordersitze
- Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat)
- Getriebe Automatik - mit Start-/Stop (8-Stufen)
- Heckleuchten LED
- Heckscheibenwischer mit Intervallschaltung
- Induktionsladeschale für Smartphone (Wireless Charging)
- Innenausstattung: Dekorleisten Hexagon
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz
- Karosserie: 5-türig
- Kindersicherung
- **Klimaautomatik 2-Zonen**
- Kopf-Airbag-System
- Kopfstützen hinten (3-fach)
- Lenkrad (Leder 3-Speichen)
- Lenkrad heizbar
- LM-Felgen
- Modellpflege
- Motor 2,0 Ltr. - 128 kW CDTI
- MP3-Schnittstelle für Mobiltelefon/Handy
- Nebelscheinwerfer LED
- **Parkpilotsystem vorn und hinten**
- Reifendruckwarner
- Rußpartikelfilter
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d
- Seitenairbag vorn
- Seitenscheiben geräuschkämmend
- Sicht-Paket
- Einschaltautomatik für Fahrlicht
- Fahrassistenz-System: **Fernlichtassistent**
- Scheibenwischer mit Regensensor
- Innenspiegel mit Abblendautomatik
- Sitzheizung vorn

Sitzheizung hinten

- Smartphone Schnittstelle (Apple CarPlay & Android Auto)
- Sonnenblenden mit Spiegel (beleuchtet)
- Steckdose (12V-Anschluß) im Koffer-/Laderaum

- Tagfahrlicht LED
- Türgriffe außen Wagenfarbe
- USB-Schnittstelle hinten (2-fach)
- Wegfahrsperr
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung

**Nutzen Sie unser umfangreiches "AAN"-Servicepaket:**

- DEKRA Vertrauenssiegel.
- Fahrzeugcheck durch ausgesuchte Meisterwerkstatt.
- Fahrzeugaufbereitung
- Zulassungsservice (Kurzzeit-, Überführungs- und Exportkennzeichen).
- Kompetenter Support bei der Zollabwicklung.
- Inzahlungnahme Ihres alten Fahrzeuges zu fairen Preisen.
- Vermittlung einer maßgeschneiderten Finanzierung (auch ohne Anzahlung).
- Europaweiter Lieferdienst Ihres Fahrzeuges.
- Nachrüstung einer Anhängerkupplung für alle gängigen Modelle
- Einbau einer Rückfahrkamera
- Ausbauten jeglicher Art (Laderaumverkleidung, Tempomat, Werkzeugschränke etc.)
- Sprechen Sie uns an, wir beraten Sie gerne!

**Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.**

Trotz größter Sorgfalt können Eingabe- und Datenübermittlungsfehler nicht ausgeschlossen werden. Die Inseratsangaben stellen daher keine zugesicherte Beschaffenheit dar und werden nicht Bestandteil des Kaufvertrages sein. Bitte überprüfen Sie die Ausstattung direkt am Fahrzeug.

Besuchen Sie uns auf <https://www.autoagenturnord.de/> oder gerne auch auf Facebook unter <https://www.facebook.com/AutoAgenturNord>.

## Opel Insignia

Business 2.0 CDTI Aut.PANO+KAMERA+LEDER



## BILDER FOLGEN IN KÜRZE



**24/7 SERVICE**  
0177 - 331 999 4

**Lukas Schablitzki**  
Geschäftsführer  
04435 - 387 66 0

**Dimitri Heisler**  
Verkauf & Marketing  
04435 - 387 66 15

**Matthias Schablitzki**  
Geschäftsführer  
04435 - 387 66 0

AutoAgenturNord GmbH & Co. KG | Am Anger 14 | 26197 Großenkneten

## NUTZFAHRZEUGE



Über 100 Nutzfahrzeuge aller Art!  
SOFORT VERFÜGBAR!

## AAN Kfz-Meisterwerkstatt+

### UNSERE DIENSTLEISTUNGEN

- BREMSEN-SERVICE
- AUTODIENST
- SMART-REPAIR
- REIFENDIENST
- SERVICE/INSPEKTION
- AUßERREIFUNG
- LACKARBEITEN
- UNFALLSTANDSETZUNG
- KLIMASERVICE
- UMBAUEN ALLER ART
- AUTOGLAS-SERVICE
- FEHLERDIAGNOSE
- ERSATZFAHRZEUG
- TÖN-SERVICE
- LICHTSERVICE



**Ramon Loschen**  
Kfz Meister  
04435 - 387 66 17  
service@autoagenturnord.de

