

Opel Astra

1.5 CDTI Business Aut. NAVI+TEMP+PDC+LED

Gebrauchtwagen

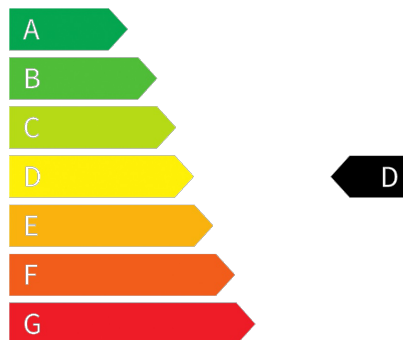
Erstzulassung	01/2021
KM	58.192
Leistung	90kW (122PS)
Hubraum	1.496 ccm
Kraftstoff	Diesel
Schadstoffklasse	Euro6d
Getriebe	Automatik
HU/AU	HU:01/2026 AU:01/2026
Emissionen (komb.)	132 g/km
Kraftstoffverbrauch (kombiniert)	5,1 l/100km

Nautic Blau
sofort Verfügbar

AutoAgenturNord GmbH & Co. KG
Spanniger Str. 2
26197 Großenkneten
Telefon: +49 (0) 4481 9375616
info@autoagenturnord.de



CO₂-Klasse Auf Grundlage der CO₂-Emissionen (kombiniert)



Änderungen, Irrtümer, Zwischenverkauf vorbehalten.

Preis:

16.450,- EUR
inkl. MwSt.

Besuchen Sie uns im Internet
www.autoagenturnord.de

Opel Astra

1.5 CDTI Business Aut. NAVI+TEMP+PDC+LED

Beschreibung

Wir bieten Ihnen hier einen gepflegten **Opel Astra Business** mit dem sparsamen und durchzugstarken **1,5l Dieselmotor** an. HU/AU **NEU** bei Fahrzeugübergabe.

Qualität und Sicherheit sind unser Antrieb!

Sie können auf Wunsch zu jedem Fahrzeug eine umfangreiche **Gebrauchtwagen- Garantie für 12-24 Monate** erhalten. Jederzeit sorglos im Schadenfall.

Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

Trotz größter Sorgfalt können Eingabe- und Datenübermittlungsfehler nicht ausgeschlossen werden. Die Inseratsangaben stellen daher keine zugesicherte Beschaffenheit dar und werden nicht Bestandteil des Kaufvertrages sein. Bitte überprüfen Sie die Ausstattung direkt am Fahrzeug.

Besuchen Sie uns auf <https://www.autoagenturnord.de/> oder gerne auch auf Facebook unter <https://www.facebook.com/AutoAgenturNord>.

Sonderausstattung:

- DAB-Tuner (Radioempfang digital)
- Leichtlaufreifen
- Metallic-/Mineraleffekt-Lackierung
- Winter-Paket
- Sitzheizung vorn
- Lenkrad heizbar

Serien-Ausstattung:

- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Audiosystem Multimedia
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar
- Außenspiegel Wagenfarbe
- Bluetooth Audio-Streaming
- Bordcomputer
- Bremsassistent
- Dachreling schwarz
- Drehzahlmesser
- Ecoflex
- Elektrische Schnellheizung (Quickheat)
- Elektron. Stabilitäts-Programm Plus (ESP)
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Elektron. Traktionskontrolle
- Fahrassistenz-System: **Berganfahr-Assistent (HSA, Hill Start Assist)**
- Fensterheber elektrisch vorn + hinten
- Gepäckraum-Abtrennung (Netz)
- Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat)
- Getriebe Automatik - mit Start-/Stop (9-Stufen)
- **Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz**
- Karosserie: 5-türig
- Klimaanlage
- Kopf-Airbag-System
- Laderaumabdeckung
- Lenkrad mit Multifunktion

- Lenksäule (Lenkrad) verstellbar
- Licht-Paket
- Ambiente-Beleuchtung Türverkleidung
- Leseleuchten im Fond
- Sonnenblenden mit Spiegel (beleuchtet)
- LM-Felgen
- Modellpflege
- Motor 1,5 Ltr. - 90 kW CDTI DPF KAT
- MP3-Schnittstelle für Mobiltelefon/Handy
- Nebelscheinwerfer
- **Parkpilotsystem hinten**
- PowerFlex Bar Adapter
- Reifen-Reparaturkit
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Rußpartikelfilter
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d
- **Scheinwerfer LED**
- Seitenairbag vorn
- Servolenkung geschwindigkeitsabhängig
- Sicht-Paket
- Einschaltautomatik für Fahrlicht
- Scheibenwischer mit Regensensor
- Innenspiegel mit Abblendautomatik
- Start/Stop-Anlage
- Steckdose (12V-Anschluß) in Mittelkonsole
- Tagfahrlicht LED
- Türgriffe außen Wagenfarbe
- Wegfahrsperr
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung

Nutzen Sie unser umfangreiches "AAN"-Servicepaket:

- DEKRA Vertrauensiegel.
- Fahrzeugcheck durch ausgesuchte Meisterwerkstatt.
- Fahrzeugaufbereitung
- Zulassungsservice (Kurzzeit-, Überführungs- und Exportkennzeichen).
- Kompetenter Support bei der Zollabwicklung.
- Inzahlungnahme Ihres alten Fahrzeuges zu fairen Preisen.
- Vermittlung einer maßgeschneiderten Finanzierung (auch ohne Anzahlung).
- Europaweiter Lieferdienst Ihres Fahrzeuges.
- Nachrüstung einer Anhängerkupplung für alle gängigen Modelle
- Einbau einer Rückfahrkamera
- Ausbauten jeglicher Art (Laderaumverkleidung, Tempomat, Werkzeugschränke etc.)
- Sprechen Sie uns an, wir beraten Sie gerne!

Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

Trotz größter Sorgfalt können Eingabe- und Datenübermittlungsfehler nicht ausgeschlossen werden. Die Inseratsangaben stellen daher keine zugesicherte Beschaffenheit dar und werden nicht Bestandteil des Kaufvertrages sein. Bitte überprüfen Sie die Ausstattung direkt am Fahrzeug.

Besuchen Sie uns auf <https://www.autoagenturnord.de/> oder gerne auch auf Facebook unter <https://www.facebook.com/AutoAgenturNord>.

Opel Astra

1.5 CDTI Business Aut. NAVI+TEMP+PDC+LED

