

## Audi Q2

35 TFSI advanced+KAMERA+LED+NAVI+SHZ

### Gebrauchtwagen

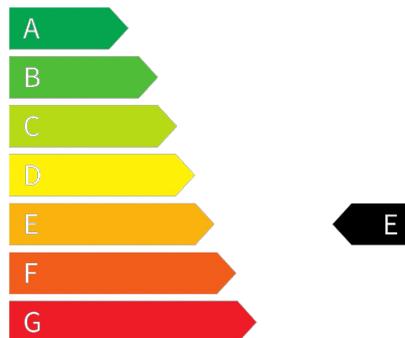
Erstzulassung	10/2022
KM	56.016
Leistung	110kW (150PS)
Hubraum	1.498 ccm
Kraftstoff	Benzin
Schadstoffklasse	Euro6d
Getriebe	Automatik
Emissionen (komb.)	137 g/km
Kraftstoffverbrauch	6,0 l/100km (kombiniert) 8,1 l/100km (Innenstadt) 5,9 l/100km (Stadttrand) 5,2 l/100km (Landstraße) 6,1 l/100km (Autobahn)

### sofort Verfügbar

AutoAgenturNord GmbH & Co. KG  
Spanniger Str. 2  
26197 Großenkneten  
Telefon: +49 (0) 4481 9375616  
info@autoagenturnord.de



CO<sub>2</sub>-Klasse Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert)



Preis:

**24.950,- EUR**  
inkl. MwSt.

Änderungen, Irrtümer, Zwischenverkauf vorbehalten.

Besuchen Sie uns im Internet  
[www.autoagenturnord.de](http://www.autoagenturnord.de)

## Audi Q2

35 TFSI advanced+KAMERA+LED+NAVI+SHZ

### Beschreibung

Wir bieten Ihnen hier einen gepflegten **Audi Q2 35 TFSI Advanced** mit dem sparsamen und durchzugstarken **1,5l Benzinmotor** an. HU/AU **NEU** bei Fahrzeugübergabe.

### EU Ausführung.

### Qualität und Sicherheit sind unser Antrieb!

Sie können auf Wunsch zu jedem Fahrzeug eine umfangreiche **Gebrauchtwagen- Garantie für 12-24 Monate** erhalten. Jederzeit sorglos im Schadenfall.

### Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

Trotz größter Sorgfalt können Eingabe- und Datenübermittlungsfehler nicht ausgeschlossen werden. Die Inseratsangaben stellen daher keine zugesicherte Beschaffenheit dar und werden nicht Bestandteil des Kaufvertrages sein. Bitte überprüfen Sie die Ausstattung direkt am Fahrzeug.

Besuchen Sie uns auf <https://www.autoagenturnord.de/> oder gerne auch auf Facebook unter <https://www.facebook.com/AutoAgenturNord>.

### Sonderausstattung:

- Assistenz-Paket Parken
- **Einparkhilfe vorn und hinten, optisch (APS Plus)**
- **Rückfahrkamera**
- Fahrassistenz-System: Anfahr-Assistent (hold assist)
- Audi connect (Internetbasierende Dienste)
- **Audi Smartphone Interface**
- Diebstahlschutz-Paket
- **Diebstahl-Warnanlage**
- Diebstahlsicherung für Räder (**Felgenschlösser**)
- Fahrassistenz-System: **Spurverlassenswarnung**
- Komfort-Klimaautomatik 2-Zonen
- Komfort-Paket Sitze
- Mittelarmlehne vorn Komfortausstattung
- **Tempomat**
- Sitz vorn rechts höhenverstellbar
- Lenkrad (**Leder - 3-Speichen**) mit Multifunktion plus
- Metallic-Lackierung
- Navigations-Paket
- **Multi-Media-Interface MMI Navigation Plus mit MMI Touch**
- Fahrer-Informationen-System (FIS) mit Farbdisplay
- Farbdisplay (8,3 Zoll)
- Raucher-Paket
- Schließ-/Startsystem Advanced Key (Komfortschlüssel, mit Safelock)
- **Sitzheizung vorn**

### Serien-Ausstattung:

- 4 Lautsprecher
- Airbag Beifahrerseite abschaltbar
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Antriebsart: Frontantrieb
- Audi connect (Notruf- und Assistance-System)

- Audi connect (Remote / Control)
- Audi music interface
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar
- Außenspiegel Wagenfarbe
- Blinkleuchten LED in Außenspiegel integriert
- Dachspoiler
- Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlage
- Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP)
- Elektron. Stabilitätskontrolle (ESC)
- Fahrassistenz-System: Bremsassistent (Audi pre sense front)
- Frontscheibe mit Bandfilter oben
- Fußmatten Velours
- Geschwindigkeits-Begrenzeranlage
- Getriebe 7-Gang - Doppelkupplungsgetriebe S-tronic
- Heckleuchten (Glühlampen)
- Interieur-Paket: Normalsitze, Sitzbezug Stoff
- Innenausstattung: Dekoreinlagen Diamantlack silbergrau
- Dachhimmel Stoff
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz
- Karosserie: 4-türig
- Kopf-Airbag-System (Sideguard)
- Kopfstützen hinten (3-fach)
- Licht- und Regensensor
- **LM-Felgen**
- Modellpflege
- Motor 1,5 Ltr. - 110 kW 16V TSI ACT
- Multi-Media-Interface MMI Basic Plus / MMI Radio Plus
- **Otto-Partikelfilter (OPF)**
- Parkbremse elektro-mechanisch
- Progressivlenkung
- Radstand 2601 mm
- Reifen-Reparaturkit
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Rücksitzlehne geteilt/klappbar
- **Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d**
- Scheibenwaschdüsen heizbar
- Scheinwerfer **LED**
- Seitenairbag vorn
- Sideblade Manhattan-Grau Metallic
- Sitz vorn links höhenverstellbar
- Sitzbezug / Polsterung: Stoff Skript
- Standard-Fahrwerk
- Start/Stop-Anlage
- Stoßfänger Ausführung: advanced
- Tagfahrlicht
- **Universal-Schnittstelle Bluetooth**
- Wegfahrsperre (elektronisch)
- Wärmeschutzverglasung grün getönt (seitlich / hinten)
- Zentralverriegelung

#### **Nutzen Sie unser umfangreiches "AAN"-Servicepaket:**

- DEKRA Vertrauenssiegel.
- Fahrzeugcheck durch ausgesuchte Meisterwerkstatt.
- Fahrzeugaufbereitung
- Zulassungsservice (Kurzzeit-, Überführungs- und Exportkennzeichen).
- **HUK-Kooperationspartner - Maßgeschneiderte Versicherung für Ihr Kfz**
- Kompetenter Support bei der Zollabwicklung.

- Inzahlungnahme Ihres alten Fahrzeuges zu fairen Preisen.
- Vermittlung einer maßgeschneiderten Finanzierung (auch ohne Anzahlung).
- Europaweiter Lieferdienst Ihres Fahrzeugs.
- Nachrüstung einer Anhängerkupplung für alle gängigen Modelle
- Einbau einer Rückfahrkamera
- Ausbauten jeglicher Art (Laderaumverkleidung, Tempomat, Werkzeugschränke etc.)
- Sprechen Sie uns an, wir beraten Sie gerne!

## Audi Q2

35 TFSI advanced+KAMERA+LED+NAVI+SHZ

