

Opel Insignia

Business Innovation OPC-Line Aut.+AHK

Gebrauchtwagen

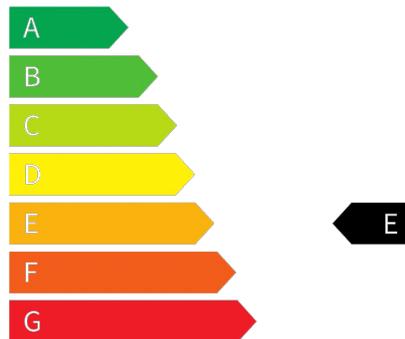
Erstzulassung	09/2019
KM	120.159
Leistung	100kW (136PS)
Hubraum	1.598 ccm
Kraftstoff	Diesel
Schadstoffklasse	Euro6d-TEMP
Getriebe	Automatik
Emissionen (komb.)	154 g/km
Kraftstoffverbrauch	5,9 l/100km (kombiniert)

**Onyx Schwarz
sofort Verfügbar**

AutoAgenturNord GmbH & Co. KG
Spanniger Str. 2
26197 Großenkneten
Telefon: +49 (0) 4481 9375616
info@autoagenturnord.de



CO₂-Klasse Auf Grundlage der CO₂-Emissionen (kombiniert)



Änderungen, Irrtümer, Zwischenverkauf vorbehalten.

Preis:

15.950,- EUR
inkl. MwSt.

Besuchen Sie uns im Internet
www.autoagenturnord.de

Opel Insignia

Business Innovation OPC-Line Aut.+AHK

Beschreibung

Wir bieten Ihnen hier einen **Opel Insignia OPC-Line** mit dem sparsamen und durchzugstarken **1.6l Dieselmotor** an. HU/AU **NEU** bei Fahrzeugübergabe.

Qualität und Sicherheit sind unser Antrieb!

Sie können auf Wunsch zu jedem Fahrzeug eine umfangreiche **Gebrauchtwagen- Garantie** für **12-24 Monate** erhalten. Jederzeit sorglos im Schadenfall.

Sonderausstattung:

- **Anhängerkupplung (Kugelkopf schwenkbar)**
- Flexx-Paket (Flex-Organizer)
- Innovations-Paket 2
- Ladekantenschutz (Chrom / Edelstahl)
- **Head-up-Display**
- **Adaptive Geschwindigkeits-Regelanlage** (Tempomat) Autonomer Notbrems-Assistent und Frontkamera
- Fahrassistenz-System: **Abstandswarner**
- Schließ-/Startsystem Keyless Open
- Metallic-/Mineraleffekt-Lackierung
- **OPC-Line Exterieur-Paket**
- Seitenschweller
- Frontspoilerlippe
- Heckschürzenlippe
- Technologie-Paket Park & Go
- Außenspiegel elektr. anklappbar
- **Rückfahrkamera**
- Fahrassistenz-System: **Querverkehrs-Assistent Heck (Rückfahr-Assistent)**
- Fahrassistenz-System: **Totwinkel-Assistent**
- Fahrassistenz-System: **Spurhalteassistent**
- Wärmeschutzverglasung hinten abgedunkelt (Solar-Protect)

Serienausstattung:

- 3-Punkt-Sicherheitsgurt hinten mitte
- Ablagebox / Stauraum im Koffer-/Laderaum
- Adaptive Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat) Autonomer Notbrems-Assistent und Frontkamera
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- **Alcantara-Paket**
- Seitenairbag hinten
- Mittelarmlehne hinten
- Rücksitzlehne geteilt (40:20:40)
- Innenausstattung: Leder Alcantara
- Ergonomiesitz vorn rechts
- Ambiente-Beleuchtung Armaturentafel
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Antriebsart: Frontantrieb
- **Audio-Navigationssystem Multimedia Navi Pro**
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar und manuell anklappbar
- Außenspiegel Wagenfarbe

- Bluetooth Audio-Streaming
- Bremsassistent
- Dach, Design-Ausführung (Chrom)
- Drehzahlmesser
- Einstiegsleisten mit Schriftzug
- Elektrische Schnellheizung (Quickheat)
- Elektron. Stabilitäts-Programm Plus (ESP)
- Elektron. Traktionskontrolle
- Ergonomiesitz vorn links
- Fahrassistenz-System: **Berganfahr-Assistent (HSA, Hill Start Assist)**
- Fahrassistenz-System: **Verkehrszeichenerkennung**
- Farbdisplay (8,0 Zoll)
- Fensterheber elektrisch hinten
- Fensterheber elektrisch vorn
- Feststellbremse elektrisch
- Freisprecheinrichtung (Bluetooth) mit Sprachsteuerung
- **Frontkamera**
- Fahrassistenz-System: **Abstandswarner**
- Fahrassistenz-System: **Notbrems-Assistent**
- Fahrassistenz-System: **Frontkollisionswarnung**
- Fahrassistenz-System: **Fußgängererkennung**
- Fahrassistenz-System: **Spurhalteassistent**
- Fußgänger-Schutzsystem: Aktive Motorhaube
- Gepäckraum-Abtrennung (Netz)
- Sicherheitsnetz hinter Vordersitze
- Vorrüstung Sicherheitsnetz hinter Vordersitze
- Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat)
- Getriebe Automatik - mit Start-/Stop (6-Stufen)
- Head-up-Display
- Heckklappenöffnung elektrisch
- Heckleuchten LED
- Heckscheibenwischer mit Intervallschaltung
- Induktionsladeschale für Smartphone (Wireless Charging)
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz
- Karosserie: 5-türig
- Kindersicherung
- Klimaautomatik 2-Zonen
- Kopf-Airbag-System
- Kopfstützen hinten (3-fach)
- Ladekantenschutz (Chrom / Edelstahl)
- Lenkrad (Leder 3-Speichen)
- **Lenkrad heizbar**
- LM-Felgen
- Motor 1,6 Ltr. - 100 kW CDTI DPF
- MP3-Schnittstelle für Mobiltelefon/Handy
- Nebelscheinwerfer
- **Parkpilotsystem vorn und hinten**
- Reifen 225/55 R17 ..W
- Reifendruckwarner
- Rußpartikelfilter
- Schließ-/Startsystem Keyless Open
- Seitenairbag vorn
- Sicht-Paket
- Einschaltautomatik für Fahrlicht
- Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent
- Scheibenwischer mit Regensensor
- Innenspiegel mit Abblendautomatik
- **Sitzheizung vorn**

- Smartphone Schnittstelle (Apple CarPlay & Android Auto)
- Sonnenblenden mit Spiegel (beleuchtet)
- Start/Stop-Anlage
- Steckdose (12V-Anschluß) im Koffer-/Laderaum
- Tagfahrlicht LED
- Türgriffe außen Wagenfarbe
- USB-Schnittstelle hinten (2-fach)
- Voll-LED (IntelliLux)
- Leuchtweitenregelung automatisch
- Fahrassistenz-System: **Fernlichtassistent**
- Abbiegelicht
- Wegfahrsperrung
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung

Nutzen Sie unser umfangreiches "AAN"-Servicepaket:

- DEKRA Vertrauenssiegel.
- Fahrzeugcheck durch ausgesuchte Meisterwerkstatt.
- Fahrzeugaufbereitung
- Zulassungsservice (Kurzzeit-, Überführungs- und Exportkennzeichen).
- **HUK-Kooperationspartner - Maßgeschneiderte Versicherung für Ihr Kfz**
- Kompetenter Support bei der Zollabwicklung.
- Inzahlungnahme Ihres alten Fahrzeuges zu fairen Preisen.
- Vermittlung einer maßgeschneiderten Finanzierung (auch ohne Anzahlung).
- Europaweiter Lieferdienst Ihres Fahrzeuges.
- Nachrüstung einer Anhängerkupplung für alle gängigen Modelle
- Einbau einer Rückfahrkamera
- Ausbauten jeglicher Art (Laderaumverkleidung, Tempomat, Werkzeugschränke etc.)
- Sprechen Sie uns an, wir beraten Sie gerne!

Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

Trotz größter Sorgfalt können Eingabe- und Datenübermittlungsfehler nicht ausgeschlossen werden. Die Inseratsangaben stellen daher keine zugesicherte Beschaffenheit dar und werden nicht Bestandteil des Kaufvertrages sein. Bitte überprüfen Sie die Ausstattung direkt am Fahrzeug.

Besuchen Sie uns auf <https://www.autoagenturnord.de/> oder gerne auch auf Facebook unter <https://www.facebook.com/AutoAgenturNord>.

Opel Insignia

Business Innovation OPC-Line Aut.+AHK



BILDER FOLGEN IN KÜRZE



Eckhard Meyer
Verkaufsfahrer
04435 - 387 66 14



Dimitri Heisler
Verkauf & Marketing
04435 - 387 66 15



Nadine Schmidt
Empfang & Vertrieb
04435 - 387 66 0

AutoAgenturNord GmbH & Co. KG | Am Anger 14 | 26197 Großenkneten

NUTZFAHRZEUGE



Über 100 Nutzfahrzeuge aller Art!
SOFORT VERFÜGBAR!

AAN KFZ-MEISTERWERKSTATT+

UNSERE DIENSTLEISTUNGEN



Ramon Loschen
KFZ Meister
04435 - 387 66 17
service@autoagenturnord.de

