

Opel Astra

Elegance CDTI Aut. LED+NAVI+KAMERA+SHZ

Gebrauchtwagen

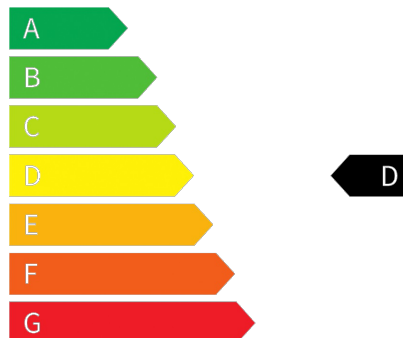
Erstzulassung	07/2021
KM	39.393
Leistung	90kW (122PS)
Hubraum	1.496 ccm
Kraftstoff	Diesel
Schadstoffklasse	Euro6d
Getriebe	Automatik
Emissionen (komb.)	130 g/km
Kraftstoffverbrauch	5,0 l/100km (kombiniert)

**SchneeWeiss/SummitWhite/Arctic
sofort Verfügbar**

AutoAgenturNord GmbH & Co. KG
Spanniger Str. 2
26197 Großenkneten
Telefon: +49 (0) 4481 9375616
info@autoagenturnord.de



CO₂-Klasse Auf Grundlage der CO₂-Emissionen (kombiniert)



Änderungen, Irrtümer, Zwischenverkauf vorbehalten.

Preis:

17.950,- EUR
inkl. MwSt.

Besuchen Sie uns im Internet
www.autoagenturnord.de

Opel Astra

Elegance CDTI Aut. LED+NAVI+KAMERA+SHZ

Beschreibung

Wir bieten Ihnen hier einen gepflegten **Opel Astra Elegance** mit dem sparsamen und durchzugstarken **1.5l Dieselmotor** an. HU/AU **NEU** bei Fahrzeugübergabe.

Qualität und Sicherheit sind unser Antrieb!

Sie können auf Wunsch zu jedem Fahrzeug eine umfangreiche **Gebrauchtwagen- Garantie** für **12-36 Monate** erhalten. Jederzeit sorglos im Schadenfall.

Sonderausstattung:

- **Audio-Navigationssystem** Multimedia Navi Pro
- **DAB-Tuner** (Radioempfang digital)
- Farbdisplay (8,0 Zoll)
- Ergonomiesitz vorn links/rechts
- Ergonomiesitz vorn links
- Gepäcknetz / Tasche an Vordersitzlehne
- Lendenwirbelstütze Sitz vorn links, elektr. verstellbar
- Lendenwirbelstütze Sitz vorn rechts, elektr. verstellbar
- Frontscheibe heizbar (ThermaTec)
- Nebelscheinwerfer
- **Parkpilotsystem vorn und hinten**
- **Rückfahrkamera** (digital)
- Sonderlackierung Schnee-Weiß
- **Winter-Paket**
- **Sitzheizung vorn**
- **Lenkrad heizbar**

Serienausstattung:

- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Außenspiegel Wagenfarbe
- Bluetooth Audio-Streaming
- Bordcomputer
- Bremsassistent
- Dach, Design-Ausführung (Chrom)
- Drehzahlmesser
- Ecoflex
- Elektrische Schnellheizung (Quickheat)
- Elektron. Stabilitäts-Programm Plus (ESP)
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Elektron. Traktionskontrolle
- Ergonomiesitz vorn links
- Gepäcknetz / Tasche an Vordersitzlehne
- Lendenwirbelstütze Sitz vorn links, elektr. verstellbar
- Fahrassistenten-System: Berganfahr-Assistent (HSA, Hill Start Assist)
- Fensterheber elektrisch vorn + hinten
- Feststellbremse elektrisch
- Frontkamera
- Fahrassistenten-System: Abstandswarner

- Fahrassistenz-System: Notbrems-Assistent
- Fahrassistenz-System: Auffahrwarnsystem
- Fahrassistenz-System: Frontkollisionswarnung
- Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent
- Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat)
- Getriebe Automatik - mit Start-/Stop (9-Stufen)
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz
- Karosserie: 5-türig
- **Klimaautomatik 2-Zonen**
- Kopf-Airbag-System
- Laderaumabdeckung
- Lenkrad (Leder)
- Lenkrad mit Multifunktion
- Lenksäule (Lenkrad) verstellbar
- Licht-Paket
- Ambiente-Beleuchtung Türverkleidung
- Leseleuchten im Fond
- Sonnenblenden mit Spiegel (beleuchtet)
- LM-Felgen
- Modellpflege
- Motor 1,5 Ltr. - 90 kW CDTI DPF KAT
- MP3-Schnittstelle für Mobiltelefon/Handy
- Reifen-Reparaturkit
- Rußpartikelfilter
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d
- **Scheinwerfer LED**
- Seitenairbag vorn
- Servolenkung geschwindigkeitsabhängig
- Sicht-Paket
- Einschaltautomatik für Fahrlicht
- Scheibenwischer mit Regensensor
- Innenspiegel mit Abblendautomatik
- Start/Stop-Anlage
- Steckdose (12V-Anschluß) in Mittelkonsole
- Türgriffe außen Wagenfarbe
- Wegfahrsperr
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung

Nutzen Sie unser umfangreiches "AAN"-Servicepaket:

- DEKRA Vertrauensiegel.
- Fahrzeugcheck durch ausgesuchte Meisterwerkstatt.
- Fahrzeugaufbereitung
- Zulassungsservice (Kurzzeit-, Überführungs- und Exportkennzeichen).
- Kompetenter Support bei der Zollabwicklung.
- Inzahlungnahme Ihres alten Fahrzeuges zu fairen Preisen.
- Vermittlung einer maßgeschneiderten Finanzierung (auch ohne Anzahlung).
- Europaweiter Lieferdienst Ihres Fahrzeuges.
- Nachrüstung einer Anhängerkupplung für alle gängigen Modelle
- Einbau einer Rückfahrkamera
- Ausbauten jeglicher Art (Laderaumverkleidung, Tempomat, Werkzeugschränke etc.)
- Sprechen Sie uns an, wir beraten Sie gerne!

Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

Trotz größter Sorgfalt können Eingabe- und Datenübermittlungsfehler nicht ausgeschlossen werden. Die Inseratsangaben stellen daher keine zugesicherte Beschaffenheit dar und werden nicht Bestandteil des Kaufvertrages sein. Bitte überprüfen

Sie die Ausstattung direkt am Fahrzeug.

Besuchen Sie uns auf <https://www.autoagenturnord.de/> oder gerne auch auf Facebook unter <https://www.facebook.com/AutoAgenturNord>.

Opel Astra

Elegance CDTI Aut. LED+NAVI+KAMERA+SHZ

