

IVECO Daily

Kasten35S18 L3H2 12m³+ACC+NAVI+KAMERA+GARANTIE

Tageszulassung

Erstzulassung	05/2023
KM	10
Leistung	129kW (175PS)
Hubraum	2.998 ccm
Kraftstoff	Diesel
Schadstoffklasse	Euro6d-TEMP
Getriebe	Schaltgetriebe
HU/AU	HU:05/2024 AU:05/2024
Verbrauch	kombiniert 10,1 l/100km innerorts 9,2 l/100km außerorts 10,2 l/100km

POLAR WHITE /Weiß
sofort Verfügbar

AutoAgenturNord GmbH & Co. KG
Spanniger Str. 2
26197 Großenkneten

Telefon: +49 (0) 4481 9375616
info@autoagenturnord.de



Preis:

45.450,- EUR
inkl. MwSt.

Änderungen, Irrtümer, Zwischenverkauf vorbehalten.

Besuchen Sie uns im Internet
www.autoagenturnord.de

IVECO Daily

Kasten35S18 L3H2 12m³+ACC+NAVI+KAMERA+GARANTIE

Beschreibung

Wir bieten Ihnen hier einen **Iveco Daily 35S18 L3H2 12m³** mit dem sparsamen und durchzugstarken **3.0l Dieselmotor** an. HU/AU **NEU** bei Fahrzeugübergabe..

Qualität und Sicherheit sind unser Antrieb!

Inklusive Anschluss-Gebrauchtwagengarantie von 12 Monaten!

Sonderausstattung:

- **Abstandstempomat (ACC)**
- **Navigationssystem**
- **Rückfahrkamera**
- Einparkhilfe Sensoren hinten
- Ablage im Dachhimmel Fahrerhaus
- Armaturentafel Komfort
- Audiosystem: Digitales Audiosystem (**DAB+**) mit USB und Freisprecheinrichtung Bluetooth
- Federung Hinterachse: Parabel (verstärkt, Stufe 2)
- Geschwindigkeits-Begrenzeranlage programmierbar
- **Geschwindigkeits-Regelanlage** (Tempomat)
- Halterung mit USB-Anschluss (Tablet / Smartphone)
- Hecktür (Öffnungswinkel 260 / 270 Grad)
- **Klimaautomatik**
- Komfort-Kopfstützen Fahrgastraum
- Lenkrad (Leder)
- Lenksäule (Lenkrad) höhen-/längsverstellbar
- Nebelscheinwerfer mit statischem Abbiegelicht
- Reserverad in Fahrbereifung
- Reserveradhalter zwischen Bodenlängsträger
- Schmutzfänger vorn und hinten
- Sitze im Fahrerhaus: Beifahrerdoppelsitz mit Multifunktionsablage und Staufach
- Sitze im Fahrerhaus: **Fahrersitz Komfort Schwingsitz**
- **Voll-LED-Scheinwerfer**

Serienausstattung:

- Anti-Blockier-System (ABS)
- Antriebs-Schlupfregelung (ASR)
- Antriebsart: Heckantrieb
- Auspuffrohr seitlich links
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar
- Bremsassistent
- Deckenleuchte im Laderaum
- Elektr. Bremskraftverteilung
- Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP)
- Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent (AAS)
- Fensterheber elektrisch
- Frontscheibe und Seitenscheiben getönt
- Generator 210 A
- Geschwindigkeits-Begrenzeranlage 160 km/h
- Harnstofftank (AdBlue): 20 Ltr.
- Karosserie/Aufbau: Kasten Hochraum Überhang

- Kraftstofftank: 70 Ltr.
- Motor 3,0 Ltr. - 129 kW Diesel
- Radstand 3520 mm
- Rußpartikelfilter
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d-Temp
- Schiebetür Lade-/Fahrgastraum rechts
- Tagfahrlicht
- Wartungsanzeige
- Wegfahrsperr
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung

Nutzen Sie unser umfangreiches "AAN"-Servicepaket:

- DEKRA Vertrauensiegel.
- Fahrzeugcheck durch ausgesuchte Meisterwerkstatt.
- Fahrzeugaufbereitung
- Zulassungsservice (Kurzzeit-, Überführungs- und Exportkennzeichen).
- Kompetenter Support bei der Zollabwicklung.
- Inzahlungnahme Ihres alten Fahrzeuges zu fairen Preisen.
- Vermittlung einer maßgeschneiderten Finanzierung (auch ohne Anzahlung).
- Europaweiter Lieferdienst Ihres Fahrzeuges.
- Nachrüstung einer Anhängerkupplung für alle gängigen Modelle
- Einbau einer Rückfahrkamera
- Ausbauten jeglicher Art (Laderaumverkleidung, Tempomat, Werkzeugschränke etc.)
- Sprechen Sie uns an, wir beraten Sie gerne!

Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

Trotz größter Sorgfalt können Eingabe- und Datenübermittlungsfehler nicht ausgeschlossen werden. Die Inseratsangaben stellen daher keine zugesicherte Beschaffenheit dar und werden nicht Bestandteil des Kaufvertrages sein. Bitte überprüfen Sie die Ausstattung direkt am Fahrzeug.

Besuchen Sie uns auf <https://www.autoagenturnord.de/> oder gerne auch auf Facebook unter <https://www.facebook.com/AutoAgenturNord>.

IVECO Daily

Kasten35S18 L3H2 12m³+ACC+NAVI+KAMERA+GARANTIE



Informationen über den Energieverbrauch und die CO₂ Emissionen des neuen Pkw

Marke: IVECO

Handelsbezeichnung: Daily

Antriebsart: Verbrennungsmotor

andere Energieträger: entfällt

Kraftstoff: Diesel

Energieverbrauch (kombiniert):

0,0 l/100 km

CO₂-Emissionen: (kombiniert):

0,0 g/km¹

Weitere Angaben:

Kraftstoffverbrauch

kombiniert

0,0 l/100 km

Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:

0,00 EUR/Jahr

(Kraftstoffpreis: 1,95 EUR/l (Jahresdruckschnitt))

Mögliche CO₂-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):²

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO₂Preis von 0,00 EUR/t: 0,00 EUR
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO₂-Preis von 0,00 EUR/t: 0,00 EUR
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO₂-Preis von 0,00 EUR/t: 0,00 EUR

Kraftfahrzeugsteuer:

n.a.

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO₂-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung der Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>

¹ Es werden nur die CO₂-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO₂-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO₂-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

² Aufgrund der CO₂-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO₂-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO₂-Kosten anhand von drei angenommenen CO₂-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO₂-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO₂-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info.