

## Renault Master

12x L3H2 HKa 3,5t+Temp+NAVI++PDC+GARANTIE

### Gebrauchtwagen

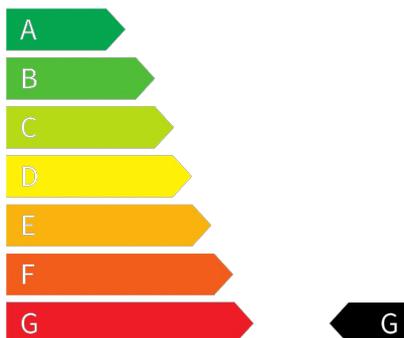
Erstzulassung	02/2023
KM	100
Leistung	100kW (136PS)
Hubraum	2.299 ccm
Kraftstoff	Diesel
Schadstoffklasse	Euro6d
Getriebe	Schaltgetriebe
Emissionen (komb.)	245 g/km
Kraftstoffverbrauch	9,3 l/100km (kombiniert)

**MINERAL WEISS**  
**sofort Verfügbar**

AutoAgenturNord GmbH & Co. KG  
Spanniger Str. 2  
26197 Großenkneten  
Telefon: +49 (0) 4481 9375616  
info@autoagenturnord.de



CO<sub>2</sub>-Klasse Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert)



Änderungen, Irrtümer, Zwischenverkauf vorbehalten.

Preis:

**31.950,- EUR**  
inkl. MwSt.

Besuchen Sie uns im Internet  
[www.autoagenturnord.de](http://www.autoagenturnord.de)

## Renault Master

12x L3H2 HKa 3,5t+Temp+NAVI++PDC+GARANTIE

### Beschreibung

Wir bieten Ihnen hier einen **Renault Master L3H2** mit dem sparsamen und durchzugstarken **2,3l Dieselmotor** an. HU/AU **NEU** bei Fahrzeugüberabe.

Qualität und Sicherheit sind unser Antrieb!

**Inklusive Anschluss-Gebrauchtwagengarantie von 12 Monaten!**

### Sonderausstattung:

- **Navigationssystem**
- **Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat)**
- **Klimaanlage**
- Radvollabdeckungen
- Reserverad in Fahrbereifung
- **Einparkhilfe hinten**
- **DAB Radio**

### Serienausstattung:

- Ablagegalerie
- Airbag Fahrerseite
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Antriebsart: Frontantrieb
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar
- Außentemperaturanzeige
- Begrenzungsleuchten seitlich
- Bremsassistent
- Drehzahlmesser
- Elektr. Bremskraftverteilung
- Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP)
- Fensterheber elektrisch vorn
- Getriebe 6-Gang
- **Heckflügeltüren ohne Verglasung (Öffnungswinkel 270°)**
- Karosserie/Aufbau: Kasten Hochraum
- Kraftstofftank: 105 Ltr.
- Kühlergrill mit Chromeinfassung
- Laderaumtrennwand
- Lenksäule (Lenkrad) höhenverstellbar
- Licht- und Regensensor
- Einschaltautomatik für Fahrlicht
- Scheibenwischer mit Regensensor
- Modellpflege (2)
- Motor 2,3 Ltr. - 100 kW BLUE dCi Diesel FAP KAT
- Pollenfilter
- Radstand 4332 mm
- Rußpartikelfilter
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d
- Schaltpunktanzeige
- Schiebetür Lade-/Fahrgastraum rechts
- Schmutzfänger vorn
- Seitenschutzleisten

- Servolenkung
- Sitzbezug / Polsterung: Stoff
- Sitze im Fahrerhaus: Beifahrerdoppelsitz multifunktional
- Sitze im Fahrerhaus: Fahrersitz höhenverstellbar, **Schwingsitz**
- **Tagfahrlicht LED**
- Verzurrösen Laderaumboden
- Wegfahrsperre
- Wärmeschutzverglasung
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung
- **Zul. Gesamtgewicht 3,50 t**

**Nutzen Sie unser umfangreiches "AAN"-Servicepaket:**

- DEKRA Vertrauensiegel.
- Fahrzeugcheck durch ausgesuchte Meisterwerkstatt.
- Fahrzeugaufbereitung
- Zulassungsservice (Kurzzeit-, Überführungs- und Exportkennzeichen).
- Kompetenter Support bei der Zollabwicklung.
- Inzahlungnahme Ihres alten Fahrzeuges zu fairen Preisen.
- Vermittlung einer maßgeschneiderten Finanzierung (auch ohne Anzahlung).
- Europaweiter Lieferdienst Ihres Fahrzeuges.
- Nachrüstung einer Anhängerkupplung für alle gängigen Modelle
- Einbau einer Rückfahrkamera
- Ausbauten jeglicher Art (Laderaumverkleidung, Tempomat, Werkzeugschränke etc.)
- Sprechen Sie uns an, wir beraten Sie gerne!

**Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.**

Trotz größter Sorgfalt können Eingabe- und Datenübermittlungsfehler nicht ausgeschlossen werden. Die Inseratsangaben stellen daher keine zugesicherte Beschaffenheit dar und werden nicht Bestandteil des Kaufvertrages sein. Bitte überprüfen Sie die Ausstattung direkt am Fahrzeug.

Besuchen Sie uns auf <https://www.autoagenturnord.de/> oder gerne auch auf Facebook unter <https://www.facebook.com/AutoAgenturNord>.

## Renault Master

12x L3H2 HKa 3,5t+Temp+NAVI++PDC+GARANTIE



# Informationen über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub> Emissionen des neuen Pkw

**Marke:** Renault

**Handelsbezeichnung:** Master

**Antriebsart:** Verbrennungsmotor

**andere Energieträger:** entfällt

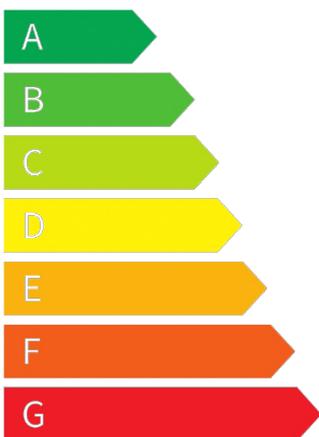
**Kraftstoff:** Diesel

**Energieverbrauch (kombiniert):**

9,3 l/100 km

**CO<sub>2</sub>-Emissionen: (kombiniert):**

245,0 g/km<sup>1</sup>



**Weitere Angaben:**

**Kraftstoffverbrauch**

**kombiniert**

9,3 l/100 km

**Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:**

2.721,65 EUR/Jahr

(Kraftstoffpreis: 1,95 EUR/l (Jahresdruckschnitt))

**Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup>**

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO<sub>2</sub>Preis von 115,00 EUR/t: 4.226,25 EUR
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 50,00 EUR/t: 1.837,50 EUR
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 190,00 EUR/t: 6.982,50 EUR

**Kraftfahrzeugsteuer:**

n.a.

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung der Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>

<sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).

Fahrzeug-Identifizierungsnummer (FIN): VF1MA000269940690

erstellt am: 18.10.2024