

MAN TGE

Kasten3.140 L4H3 lang FWD+KAMERA+SHZ+TEMP

Tageszulassung

Erstzulassung	10/2022
KM	100
Leistung	103kW (140PS)
Hubraum	1.968 ccm
Kraftstoff	Diesel
Schadstoffklasse	Euro6d
Getriebe	Schaltgetriebe
Emissionen (komb.)	239 g/km
Kraftstoffverbrauch	9,1 l/100km (kombiniert)

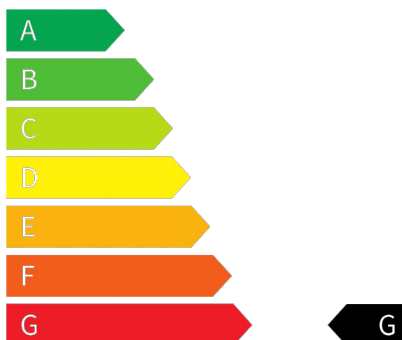
weiß/Weiß

sofort Verfügbar

AutoAgenturNord GmbH & Co. KG
Spanniger Str. 2
26197 Großenkneten
Telefon: +49 (0) 4481 9375616
info@autoagenturnord.de



CO₂-Klasse Auf Grundlage der CO₂-Emissionen (kombiniert)



Änderungen, Irrtümer, Zwischenverkauf vorbehalten.

Preis:

43.450,- EUR
inkl. MwSt.

Besuchen Sie uns im Internet
www.autoagenturnord.de

MAN TGE

Kasten3.140 L4H3 lang FWD+KAMERA+SHZ+TEMP

Beschreibung

Wir bieten Ihnen hier einen **MAN TGE 3 L4H3** mit dem sparsamen und durchzugstarken **2.0l Dieselmotor** an. HU/AU **NEU** bei Fahrzeugübergabe.

Qualität und Sicherheit sind unser Antrieb!

EU Ausführung mit **Hersteller-G A R A N T I E bis 10.2024.**

Serienausstattung:

- ABS
- Airbag Fahrerseite
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Antriebsart: Frontantrieb
- **Allwetterreifen**
- **App- Connect (Apple CarPlay /Android Auto)**
- Armlehne
- Außenspiegel konvex, links
- Außenspiegel konvex, rechts
- Batterie 70 Ah
- Beifahrerairbag
- Bluetooth, MP3-Schnittstelle, USB
- Bordcomputer
- Radioempfang digital (**DAB**)
- **Einparkhilfe: Rückfahrkamera**
- Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP)
- El. Wegfahrsperr
- El. Seitenspiegel
- ESP
- Fahrassistenz-System: **Berganfahr-Assistent**
- Fahrassistenz-System: **Front Assist**
- Freisprecheinrichtung
- Getriebe 6-Gang
- Heckflügeltüren (Öffnungswinkel 270 Grad)
- Heckflügeltüren ohne Verglasung
- Karosserie/Aufbau: Kasten Hochraum
- **Klimaanlage**
- Kraftstofftank: 75 Ltr.
- Leuchtweitenregelung
- Longlife-Service
- Lordosenstütze
- Multifunktionslenkrad
- **Navigationssystem**
- Notrufsystem
- Radstand 4490 mm
- Regensensor
- Reifen 235/65 R16C
- SCR-System (AdBlue-Technologie)
- **Sitzheizung: Fahrer- und Beifahrersitz**
- Sitzbezug / Polsterung: Stoff
- Sprachsteuerung/ Freisprecheinrichtung

- Stahlfelgen 6,5x16
- Start/Stop- Automatik
- Stoßfänger vorn in Grau mit Blende in Wagenfarbe
- Tagfahrlicht
- **Tempomat**
- **Winterpaket**
- Zentralverriegelung mit Funkfernbedienung
- Zul. Gesamtgewicht 3,50 t

Nutzen Sie unser umfangreiches "AAN"-Servicepaket:

- DEKRA Vertrauensiegel.
- Fahrzeugcheck durch ausgesuchte Meisterwerkstatt.
- Fahrzeugaufbereitung
- Zulassungsservice (Kurzzeit-, Überführungs- und Exportkennzeichen).
- Kompetenter Support bei der Zollabwicklung.
- Inzahlungnahme Ihres alten Fahrzeuges zu fairen Preisen.
- Vermittlung einer maßgeschneiderten Finanzierung (auch ohne Anzahlung).
- Europaweiter Lieferdienst Ihres Fahrzeuges.
- Nachrüstung einer Anhängerkupplung für alle gängigen Modelle
- Einbau einer Rückfahrkamera
- Ausbauten jeglicher Art (Laderaumverkleidung, Tempomat, Werkzeugschränke etc.)
- Sprechen Sie uns an, wir beraten Sie gerne!

Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

Trotz größter Sorgfalt können Eingabe- und Datenübermittlungsfehler nicht ausgeschlossen werden. Die Inseratsangaben stellen daher keine zugesicherte Beschaffenheit dar und werden nicht Bestandteil des Kaufvertrages sein. Bitte überprüfen Sie die Ausstattung direkt am Fahrzeug.

Besuchen Sie uns auf <https://www.autoagenturnord.de/> oder gerne auch auf Facebook unter <https://www.facebook.com/AutoAgenturNord>.

MAN TGE

Kasten3.140 L4H3 lang FWD+KAMERA+SHZ+TEMP



Informationen über den Energieverbrauch und die CO₂ Emissionen des neuen Pkw

Marke: MAN

Handelsbezeichnung: TGE

Antriebsart: Verbrennungsmotor

andere Energieträger: entfällt

Kraftstoff: Diesel

Energieverbrauch (kombiniert):

9,1 l/100 km

CO₂-Emissionen: (kombiniert):

239,0 g/km¹



Weitere Angaben:

Kraftstoffverbrauch

kombiniert

9,1 l/100 km

Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:

2.663,12 EUR/Jahr

(Kraftstoffpreis: 1,95 EUR/l (Jahresdruckschnitt))

Mögliche CO₂-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr): ²

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO₂Preis von 115,00 EUR/t: 4.122,75 EUR
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO₂-Preis von 50,00 EUR/t: 1.792,50 EUR
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO₂-Preis von 190,00 EUR/t: 6.811,50 EUR

Kraftfahrzeugsteuer:

n.a.

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO₂-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung der Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>

¹ Es werden nur die CO₂-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO₂-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO₂-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

² Aufgrund der CO₂-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO₂-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO₂-Kosten anhand von drei angenommenen CO₂-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO₂-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO₂-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info.

Fahrzeug-Identifizierungsnummer (FIN): WMA03VUY6P9005930

erstellt am: 19.09.2024