

## Audi A3

35 TFSI S-tronic Sline ACC+KAMERA+NAVI+LED

### Tageszulassung

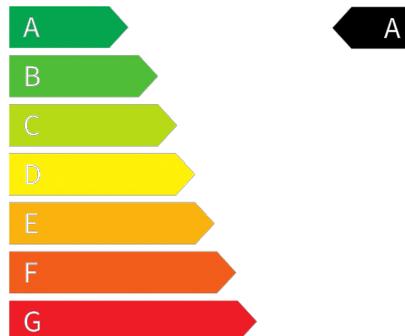
Erstzulassung	04/2022
KM	100
Leistung	110kW (150PS)
Hubraum	1.498 ccm
Kraftstoff	Benzin
Schadstoffklasse	Euro6d
Getriebe	Automatik
Emissionen (komb.)	130 g/km
Kraftstoffverbrauch	5,7 l/100km (kombiniert)

**Mythoschwarz Metallic  
sofort Verfügbar**

AutoAgenturNord GmbH & Co. KG  
Spanniger Str. 2  
26197 Großenkneten  
Telefon: +49 (0) 4481 9375616  
info@autoagenturnord.de



CO<sub>2</sub>-Klasse Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert)



Änderungen, Irrtümer, Zwischenverkauf vorbehalten.

**Preis:**

**32.450,- EUR**  
inkl. MwSt.

Besuchen Sie uns im Internet  
[www.autoagenturnord.de](http://www.autoagenturnord.de)

## Audi A3

35 TFSI S-tronic Sline ACC+KAMERA+NAVI+LED

### Beschreibung

Wir bieten Ihnen hier einen **Audi A3 S Line** mit dem sparsamen und durchzugstarken **1.5l Benzinmotor** an. HU/AU **NEU** bei Fahrzeugübergabe.

### Qualität und Sicherheit sind unser Antrieb!

Sie können auf Wunsch zu jedem Fahrzeug eine umfangreiche **Gebrauchtwagen- Garantie** für **12-36 Monate** erhalten. Jederzeit sorglos im Schadenfall.

### EU Fahrzeug.

EU-Fahrzeug

#### Sonderausstattung:

- Audi connect (Internetbasierende Dienste)
- **ACC Abstandtempomat (Lizenzpflichtige Funktion muss gekauft/ gebucht werden)**
- **Diebstahl-Warnanlage + Innenraumabsicherung / Abschleppschutz**
- **Rückfahrkamera**
- Fahrassistenz-System: Parklenkassistent
- Interieur-Paket S line
- Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlage und Schriftzug, beleuchtet
- Innenausstattung: Dekoreinlagen Aluminium Spektrum
- Pedale und Fußstütze in Edelstahl
- Mittelarmlehne vorn mit Fach
- Dachhimmel Stoff, schwarz
- Fußmatten Velours
- Sitzbezug / Polsterung: Leder / Kunstleder mono.pur 550 Kombination mit Logo-Prägung
- Sportsitze vorn
- Türarmlehnen in Kunstleder
- Lenkrad (Leder - 3-Speichen) mit Multifunktion plus und Schaltfunktion
- Kombiinstrument digital (virtual cockpit plus)
- Metallic-Lackierung
- Multi-Media-Interface MMI Navigation Plus mit MMI Touch
- **Sitzheizung vorn**
- Sound-System DSP / Audi Sound-System

#### Serienausstattung:

- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Antriebsart: Frontantrieb
- Audi connect (Notruf- und Assistance-System)
- Außenspiegel asphärisch, links
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, beide
- Außenspiegel konvex, rechts
- Außenspiegel Wagenfarbe
- Dachkantenspoiler S-line
- Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlage und Schriftzug, beleuchtet
- Elektron. Stabilitätskontrolle (ESC)
- Fahrassistenz-System: **Ausweich-Assistent**
- Fahrassistenz-System: **Bremsassistent (Audi pre sense front)**

- Fahrassistenz-System: **Spurverlassenswarnung**
- Frontscheibe Wärmeschutzverglasung
- Funkschlüssel
- Fußmatten Velours
- Geschwindigkeits-Begrenzeranlage
- Getriebe 7-Gang - Doppelkupplungsgetriebe S-tronic
- Innenausstattung: Dekoreinlagen Akzentteile in der Armaturentafel in Glasoptik schwarz
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz
- Karosserie: 4-türig
- Klimaanlage
- Kopf-Airbag-System (Sideguard)
- Kopfstützen hinten (3-fach)
- Lenkrad (Leder) mit Multifunktion
- Lenksäule (Lenkrad) mech. Höhen-/Längsverstellung
- **Licht- und Regensensor**
- LM-Felgen
- Mild-Hybrid 110 kW (Motor 1,5 Ltr. - 110 kW 16V TSI ACT)
- Mild-Hybrid-Technologie
- Modellvariante COD (cylinder on demand)
- Multi-Media-Interface MMI Basic Plus / MMI Radio Plus
- Nichtraucher-Paket
- Otto-Partikelfilter (OPF)
- Parkbremse elektro-mechanisch
- Radioempfang digital (DAB)
- Reifen-Reparaturkit
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Rücksitzlehne geteilt/klappbar
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d
- Scheinwerfer Basis (LED - Technologie)
- Seitenairbag vorn
- Servolenkung elektronisch gesteuert
- Sport-Fahrwerk
- Start/Stop-Anlage
- Steckdose (12V-Anschluß) in Mittelkonsole vorn
- Stoßfänger Sport-Design (S-line)
- Tagfahrlicht
- Universal-Schnittstelle Bluetooth
- Wegfahrsperrung (elektronisch)

**Nutzen Sie unser umfangreiches "AAN"-Servicepaket:**

- DEKRA Vertrauensiegel.
- Fahrzeugcheck durch ausgesuchte Meisterwerkstatt.
- Fahrzeugaufbereitung
- Zulassungsservice (Kurzzeit-, Überführungs- und Exportkennzeichen).
- Kompetenter Support bei der Zollabwicklung.
- Inzahlungnahme Ihres alten Fahrzeuges zu fairen Preisen.
- Vermittlung einer maßgeschneiderten Finanzierung (auch ohne Anzahlung).
- Europaweiter Lieferdienst Ihres Fahrzeuges.
- Nachrüstung einer Anhängerkupplung für alle gängigen Modelle
- Einbau einer Rückfahrkamera
- Ausbauten jeglicher Art (Laderaumverkleidung, Tempomat, Werkzeugschränke etc.)
- Sprechen Sie uns an, wir beraten Sie gerne!

**Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.**

Trotz größter Sorgfalt können Eingabe- und Datenübermittlungsfehler nicht ausgeschlossen werden. Die Inseratsangaben

stellen daher keine zugesicherte Beschaffenheit dar und werden nicht Bestandteil des Kaufvertrages sein. Bitte überprüfen Sie die Ausstattung direkt am Fahrzeug.

Besuchen Sie uns auf <https://www.autoagenturnord.de/> oder gerne auch auf Facebook unter

<https://www.facebook.com/AutoAgenturNord.>

## Audi A3

35 TFSI S-tronic Sline ACC+KAMERA+NAVI+LED



# Informationen über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub> Emissionen des neuen Pkw

**Marke:** Audi

**Handelsbezeichnung:** A3

**Antriebsart:** Verbrennungsmotor

**andere Energieträger:** entfällt

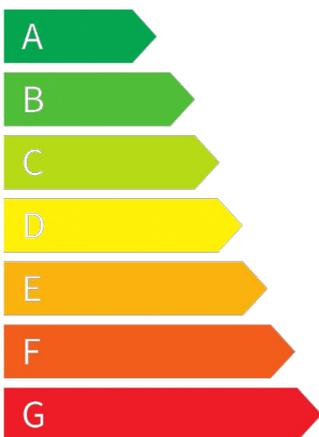
**Kraftstoff:** Benzin

**Energieverbrauch (kombiniert):**

5,7 l/100 km

**CO<sub>2</sub>-Emissionen: (kombiniert):**

130,0 g/km<sup>1</sup>



**Weitere Angaben:**

**Kraftstoffverbrauch**

**kombiniert**

**5,7 l/100 km**

**Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:**

**1.641,60 EUR/Jahr**

(Kraftstoffpreis: 1,92 EUR/l (Jahresdruckschnitt))

**Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup>**

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO<sub>2</sub>Preis von 115,00 EUR/t: **2.242,50 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 50,00 EUR/t: **975,00 EUR**
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 190,00 EUR/t: **3.705,00 EUR**

**Kraftfahrzeugsteuer:**

**n.a.**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung der Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>

<sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).

Fahrzeug-Identifizierungsnummer (FIN): WAUZZGY3NA070734

erstellt am: 19.09.2024