

Audi Q2

35 TFSI basis+AHK+KAMERA+LEDER+PDC+SHZ+TEMP

Gebrauchtwagen

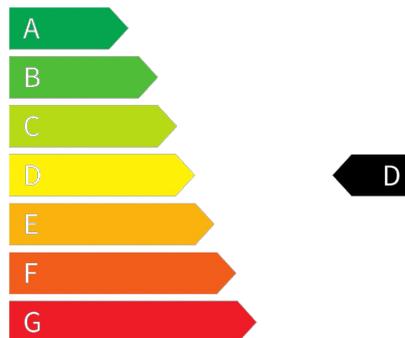
Erstzulassung	03/2021
KM	60.500
Leistung	110kW (150PS)
Hubraum	1.498 ccm
Kraftstoff	Benzin
Schadstoffklasse	Euro6d
Getriebe	Schaltgetriebe
HU/AU	HU:03/2026 AU:03/2026
Emissionen (komb.)	133 g/km
Kraftstoffverbrauch	5,9 l/100km (kombiniert) 7,7 l/100km (Innenstadt) 5,8 l/100km (Stadttrand) 5,1 l/100km (Landstraße) 5,9 l/100km (Autobahn)

**Mythossschwarz Metallic
sofort Verfügbar**

AutoAgenturNord GmbH & Co. KG
Spanniger Str. 2
26197 Großenkneten
Telefon: +49 (0) 4481 9375616
info@autoagenturnord.de



CO₂-Klasse Auf Grundlage der CO₂-Emissionen (kombiniert)



Preis:

24.450,- EUR
MwSt. nicht ausweisbar

Änderungen, Irrtümer, Zwischenverkauf vorbehalten.

Besuchen Sie uns im Internet
www.autoagenturnord.de

Audi Q2

35 TFSI basis+AHK+KAMERA+LEDER+PDC+SHZ+TEMP

Beschreibung

Wir bieten Ihnen hier einen gepflegten **Audi Q2 35 TFSI** mit dem sparsamen und durchzugstarken **1,5l Benzinmotor** an. HU/AU gültig bis **03.2026**.

Qualität und Sicherheit sind unser Antrieb!

Sie können auf Wunsch zu jedem Fahrzeug eine umfangreiche **Gebrauchtwagen- Garantie für 12-24 Monate** erhalten. Jederzeit sorglos im Schadenfall.

Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

Trotz größter Sorgfalt können Eingabe- und Datenübermittlungsfehler nicht ausgeschlossen werden. Die Inseratsangaben stellen daher keine zugesicherte Beschaffenheit dar und werden nicht Bestandteil des Kaufvertrages sein. Bitte überprüfen Sie die Ausstattung direkt am Fahrzeug.

Besuchen Sie uns auf <https://www.autoagenturnord.de/> oder gerne auch auf Facebook unter <https://www.facebook.com/AutoAgenturNord>.

Sonderausstattung:

- **Allwetter-/ Ganzjahresreifen**
- **Anhängerkupplung Vorbereitung**
- **Assistenz-Paket Parken**
- **Einparkhilfe vorn und hinten, optisch (APS Plus)**
- **Rückfahrkamera**
- Fahrassistenz-System: Anfahr-Assistent (hold assist)
- Audi connect (Internetbasierende Dienste)
- **Bluetooth-Freisprecheinrichtung mit Spracherkennung (Audi Phone Box)**
- Geschwindigkeits-Regelanlage (**Tempomat**)
- Interieur-Paket: **Sportsitze, Sitzbezug Leder / Kunstleder**
- Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlage, beleuchtet
- Innenausstattung: Dekoreinlagen Diamantlack silbergrau
- Mittelarmlehne vorn Komfortausstattung
- Dachhimmel Stoff, titangrau
- Innenausstattung: Aluminium-Optik
- Sportsitze vorn
- Sitz vorn rechts höhenverstellbar
- Ambiente-Beleuchtung
- Kindersicherheits-Paket
- Kindersicherung elektr. betätigt
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Beifahrersitz
- Klima-Komfort-Paket
- Komfort-Klimaautomatik 2-Zonen
- **Sitzheizung vorn**
- Schließ-/Startsystem Advanced Key (Komfortschlüssel)
- Start-Stop-Knopf
- **Gepäckraumklappe elektr. betätigt** (öffnen + schliessen)
- Kombiinstrument digital (virtual cockpit)
- Komfort-Paket Plus
- Außenspiegel elektr. verstell-, heiz- und anklappbar, mit Abblendautomatik
- Lendenwirbelstützen vorn
- Innenspiegel mit Abblendautomatik
- Komfort-Paket Sitze
- Mittelarmlehne vorn Komfortausstattung

- Sitz vorn rechts höhenverstellbar
- Lendenwirbelstützen vorn, elektr. verstellbar
- Lenkrad (**Leder - 3-Speichen**) mit Multifunktion plus
- **LM-Felgen 7x17** (5-Speichen, Y-Design)
- Metallic-Lackierung
- Navigations-Paket
- **Multi-Media-Interface MMI Navigation Plus mit MMI Touch**
- Fahrer-Informationssystem (FIS) mit Farbdisplay
- Farbdisplay (8,3 Zoll)
- **Sound-System DSP / Audi Sound-System**

Serien-Ausstattung:

- Airbag Beifahrerseite abschaltbar
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Antriebsart: Frontantrieb
- Audi connect (Notruf- und Assistance-System)
- Audi connect (Remote / Control)
- Audi music interface
- Außenspiegel Wagenfarbe
- Blinkleuchten LED in Außenspiegel integriert
- Dachspoiler
- Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP)
- Elektron. Stabilitätskontrolle (ESC)
- Fahrassistenz-System: Bremsassistent (Audi pre sense front)
- Frontscheibe mit Bandfilter oben
- Fußmatten Velours
- **Geschwindigkeits-Begrenzeranlage**
- Getriebe 6-Gang
- Heckleuchten (Glühlampen)
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz
- Karosserie: 4-türig
- Kopf-Airbag-System (Sideguard)
- Kopfstützen hinten (3-fach)
- Licht- und Regensensor
- Modellpflege
- Motor 1,5 Ltr. - 110 kW 16V TSI ACT
- Multi-Media-Interface MMI Basic Plus / MMI Radio Plus
- **Otto-Partikelfilter (OPF)**
- Parkbremse elektro-mechanisch
- Progressivlenkung
- Radstand 2601 mm
- Reifen-Reparaturkit
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Rücksitzlehne geteilt/klappbar
- **Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d**
- Scheibenwaschdüsen heizbar
- Scheinwerfer LED
- Seitenairbag vorn
- Sideblade in Wagenfarbe
- Sitz vorn links höhenverstellbar
- Standard-Fahrwerk
- Start/Stop-Anlage
- Stoßfänger Ausführung: Basis
- Tagfahrlicht
- **Universal-Schnittstelle Bluetooth**
- Wegfahrsperrung (elektronisch)
- Wärmeschutzverglasung grün getönt (seitlich / hinten)

- Zentralverriegelung

Nutzen Sie unser umfangreiches "AAN"-Servicepaket:

- DEKRA Vertrauensiegel.
- Fahrzeugcheck durch ausgesuchte Meisterwerkstatt.
- Fahrzeugaufbereitung
- Zulassungsservice (Kurzzeit-, Überführungs- und Exportkennzeichen).
- **HUK-Kooperationspartner - Maßgeschneiderte Versicherung für Ihr Kfz**
- Kompetenter Support bei der Zollabwicklung.
- Inzahlungnahme Ihres alten Fahrzeuges zu fairen Preisen.
- Vermittlung einer maßgeschneiderten Finanzierung (auch ohne Anzahlung).
- Europaweiter Lieferdienst Ihres Fahrzeugs.
- Nachrüstung einer Anhängerkupplung für alle gängigen Modelle
- Einbau einer Rückfahrkamera
- Ausbauten jeglicher Art (Laderaumverkleidung, Tempomat, Werkzeugschränke etc.)
- Sprechen Sie uns an, wir beraten Sie gerne!

Audi Q2

35 TFSI basis+AHK+KAMERA+LEDER+PDC+SHZ+TEMP



