

## Renault Trafic

2x SpaceClass L2 9SITZE+NAVI+LED+KAMER...

### Gebrauchtwagen

Erstzulassung	01/2024
KM	100
Leistung	110kW (150PS)
Hubraum	1.997 ccm
Kraftstoff	Diesel
Schadstoffklasse	Euro6
Getriebe	Schaltgetriebe
Emissionen (komb.)	184 g/km
Kraftstoffverbrauch	7,0 l/100km (kombiniert)

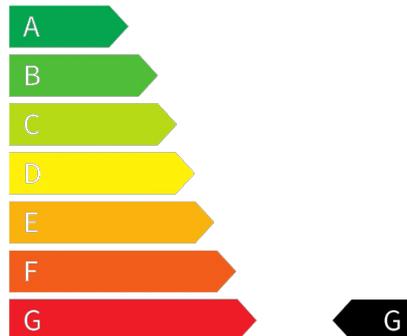
### Grau

**sofort Verfügbar**

AutoAgenturNord GmbH & Co. KG  
Spanniger Str. 2  
26197 Großenkneten  
Telefon: +49 (0) 4481 9375616  
info@autoagenturnord.de



CO<sub>2</sub>-Klasse Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert)



Änderungen, Irrtümer, Zwischenverkauf vorbehalten.

**Preis:**

**43.500,- EUR**

inkl. MwSt.

Besuchen Sie uns im Internet  
[www.autoagenturnord.de](http://www.autoagenturnord.de)

## Renault Trafic

2x SpaceClass L2 9SITZE+NAVI+LED+KAMER...

### Beschreibung

Wir bieten Ihnen hier einen **Renault Trafic L2 9-Sitzer** mit dem sparsamen und durchzugstarken **2.0l Dieselmotor** an. HU/AU gültig bis **Januar 2025** .

### Qualität und Sicherheit sind unser Antrieb!

EU Ausführung mit **Hersteller- G A R A N T I E** bis 01.2025.

**Mehrere Fahrzeuge mit der gleichen Ausstattung und gleicher Bauart SOFORT verfügbar!**

### Serienausstattung:

- ABS
- Android Auto, Apple CarPlay
- Airbag
- Armlehne
- **Beheizbare Frontscheibe**
- **Beheizbares Lenkrad (Leder)**
- **Berganfahrassistent**
- Bluetooth
- Bordcomputer
- Dekra Qualitäts-Siegel
- **Einparkhilfe Kamera**
- **Einparkhilfe Sensoren vorne und hinten**
- El. Wegfahrsperrung
- elektrische Seitenspiegel
- ESP
- Fahrbereit
- Freisprecheinrichtung
- **Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage**
- Getönte Scheiben
- HU & AU neu
- Induktionsladen für Smartphones
- ISOFIX Kindersitzhalterung
- **LED-Scheinwerfer**
- **LED-Tagfahrlicht**
- **Lederlenkrad (Sport)**
- Lichtsensor
- MP3 Schnittstelle
- Multifunktionslenkrad
- Müdigkeitswarnsystem
- **Navigationssystem**
- Nebelscheinwerfer
- Pannenset
- Partikelfilter
- Regensensor
- Reifendruckkontrollsystem
- Reserverad
- **Rückfahrkamera**
- **Schiebetür (beidseitig)**
- Servolenkung
- **Spurhalteassistent**

- Stahlfelgen
- Start/Stop-Automatik
- Tagfahrlicht
- **Tempomat**
- Touchscreen
- Tuner oder Radio
- Umklappbarer Beifahrersitz
- USB
- **Winterpaket**
- Zentralverriegelung
- Zentralverriegelung mit Funkfernbedienung

**Nutzen Sie unser umfangreiches "AAN"-Servicepaket:**

- DEKRA Vertrauenssiegel.
- Fahrzeugcheck durch ausgesuchte Meisterwerkstatt.
- Fahrzeugaufbereitung
- Zulassungsservice (Kurzzeit-, Überführungs- und Exportkennzeichen).
- Kompetenter Support bei der Zollabwicklung.
- Inzahlungnahme Ihres alten Fahrzeuges zu fairen Preisen.
- Vermittlung einer maßgeschneiderten Finanzierung (auch ohne Anzahlung).
- Europaweiter Lieferdienst Ihres Fahrzeuges.
- Nachrüstung einer Anhängerkupplung für alle gängigen Modelle
- Einbau einer Rückfahrkamera
- Ausbauten jeglicher Art (Laderaumverkleidung, Tempomat, Werkzeugschränke etc.)
- Sprechen Sie uns an, wir beraten Sie gerne!

**Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.**

Trotz größter Sorgfalt können Eingabe- und Datenübermittlungsfehler nicht ausgeschlossen werden. Die Inseratsangaben stellen daher keine zugesicherte Beschaffenheit dar und werden nicht Bestandteil des Kaufvertrages sein. Bitte überprüfen Sie die Ausstattung direkt am Fahrzeug.

Besuchen Sie uns auf <https://www.autoagenturnord.de/> oder gerne auch auf Facebook unter <https://www.facebook.com/AutoAgenturNord>.

sofort lieferbar

## Renault Trafic

2x SpaceClass L2 9SITZE+NAVI+LED+KAMER...



# Informationen über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub> Emissionen des neuen Pkw

**Marke:** Renault

**Handelsbezeichnung:** Trafic

**Antriebsart:** Verbrennungsmotor

**andere Energieträger:** entfällt

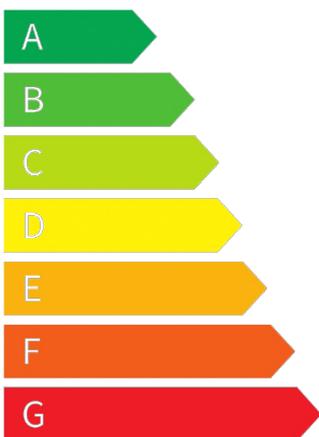
**Kraftstoff:** Diesel

**Energieverbrauch (kombiniert):**

7,0 l/100 km

**CO<sub>2</sub>-Emissionen: (kombiniert):**

184,0 g/km<sup>1</sup>



**Weitere Angaben:**

**Kraftstoffverbrauch**

**kombiniert**

7,0 l/100 km

**Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:**

2.048,55 EUR/Jahr

(Kraftstoffpreis: 1,95 EUR/l (Jahresdruckschnitt))

**Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup>**

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO<sub>2</sub>Preis von 115,00 EUR/t: 3.174,00 EUR
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 50,00 EUR/t: 1.380,00 EUR
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 190,00 EUR/t: 5.244,00 EUR

**Kraftfahrzeugsteuer:**

n.a.

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung der Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>

<sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).

Fahrzeug-Identifizierungsnummer (FIN):

erstellt am: 16.09.2024